



北海道事業展開50周年

(祝)株式会社 堀川様 新北海道工場竣工

コンセプトは「衛生的な工場」「働きやすい工場」「環境にやさしい工場」



2F見学者用通路の窓からは工場内の各生産ラインが一望できます。



(左)新工場正面玄関横に建立された創業者、堀川兵三郎氏の銅像。(右)新工場完成後、旧工場は取り壊されましたか、「かまほご 堀川」の文字が書かれているシンボルタワーは長年道民からも親しまれていますことから取り壊されることなくその姿が残されています。



HACCP認定基準に準拠した衛生管理を徹底し、明確な製造ライン化を実現！

新工場の特長は明確な製造ラインで、生産工場はワンフロアにて各生産ラインが原料処理→型成→加熱→冷却→包装へと同じ流れで生産されています。これにより、作業者の動線の効率化と管理の強化も同時に実現され、工場内は見学通路からもその整列された生産ラインを見学することができます。

衛生面では工場内フロアは勾配を取り掃除のし易さとドライ化が図られており、防虫対策の強化や工場内の陽圧化による外部からの汚染対策も実施されています。

また、商品の安心・安全対策としてはトレーサビリティの確立や出荷までの温度管理の徹底が行われ、HACCPに準拠した工場となっています。

労働環境の改善を目指し従業員が働きやすい職場へ！

馬場謙吉取締役北海道事業部長は、「生産ラインは極力投資を抑えるために既存設備を再利用していますが、主力である揚げ物設備にはヤナギヤさんのIHフライヤーを導入しました。従来使用してい



(左から) 馬場取締役北海道事業部長、伊藤重成専務、(ヤナギヤ) 柳屋社長、堀川社長

たガス式に比べ、揚げ温度や製品の揚げ色を一定に保つことができ、油の酸化速度も抑えることができ、エネルギーコストも以前よりも安い」とコメントされています。

また、新北海道工場は従業員が働きやすい職場として厚生施設も充実しており、社員食堂や休憩室、管理・営業オフィスなど全てが一つの建物に集約され、厳しい北海道の環境の中でも一步も外へ出ることなくすべての業務ができるようになっています。

勿論、工場内の環境対策には輻射熱の影響が少なく不完全燃焼の心配もないヤナギヤのIHフライヤーが大きく貢献しています！

