



原料処理工程と成型加熱工程が同室で結ばれました

## お客様の声

株式会社 高政  
常務取締役 三嶽廣之氏  
HIROYUKI MITAKE



### 環境改善

#### 夏場厳しい熱の問題を改善

以前は60°Cに達することもあったフライヤー周辺の温度は夏場でも25°C前後に低下。  
従来の暑さが半減し、フライヤーのスポットクーラー設備がいない環境となりました。

### 品質向上

#### 揚げりがきれいに

IH方式ではフライヤー内の温度が均一になるため、揚げムラがなくなり、揚げ色もきれいになりました。



### 歩留まり向上

#### 歩留まり向上

温度管理がタッチパネル操作で簡単になり不良率が減少。  
揚げかまぼこに関しては5%もあったロス率が0.4%程度以下に改善。



### 作業性向上

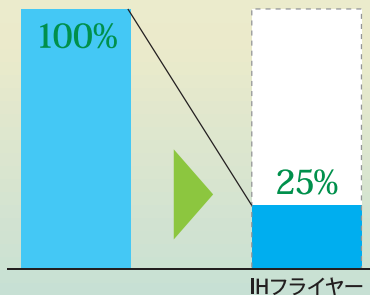
#### メンテナンス負荷軽減

燃焼排気によるススが出ないため、快適で清潔な製造環境を保てるように。メンテナンスもしやすく、作業員の負担が減りました。

### さらに

#### 油の消費量が1/4に

正確な温度制御で、油が長持ちします。  
直火ではないため油が傷みにくく酸化臭も改善され、油の消費量が減りました。



放熱の少ないIHフライヤーは、正確な温度制御で製品ロス率を減らし、油の劣化を抑え、快適な作業環境を作ります！

## 【今月の表紙】「第63回全国植樹祭のメインアトラクション」



天皇皇后両陛下下奉送

第63回全国植樹祭が、天皇・皇后両陛下御臨席のもと、弊社から車で10分の近隣地にて開催されました。写真は記念式典でのメインアトラクションで、森・川・海に生きる「いきもの」と人間の子どもたちによるパフォーマンスです。開催テーマ“育むいのち”を山口県を代表する「ナベヅル」「白蛇」「蝶」「フグ」「あん

こう」「タコ」などをモチーフとしたキャラクターたちが演じています。私たちの暮らしは「育むいのち」で繋がっています。自然を大切に、育てていきましょう。



株式会社ヤナギヤ

本社/工場 山口県宇部市善和189-18 〒759-0134  
TEL(0836)62-1661(代) FAX(0836)62-1611  
横浜支店 横浜市鶴見区鶴見中央2丁目15-1 〒230-0051  
TEL(045)511-1492(代) FAX(045)502-1248  
大阪支店 大阪府門真市桑才新町31-8 〒571-0043  
TEL(06)6908-4475(代) FAX(06)6909-4880  
仙台営業所 仙台市宮城野区出花1丁目4-13 〒983-0012  
TEL(022)254-2888(代) FAX(022)254-2889